

ČAČAK  
**ECOMEX**

**JASIC**®

# EVO20

Novi standard korisničkog iskustva u zavarivanju

Strastveni u vezi sa vašim zavarivanjem



# Priča o kompaniji JASIC

JASIC je pionir u tehnologiji LGBT invertorskog zavarivanja, a njegovi proizvodi korišćeni su u nekim od najambicioznijim projektima u savremenoj istoriji, kao što je stadion "Ptičje gnezdo" u Pekingu.

Osnovana 2005. godine, kompanija je izrasla u međunarodnu firmu sa godišnjim prometom od 200 miliona dolara\* i više od 1000 zaposlenih širom sveta. Sa 3 R&D centra, JASIC ima preko 130 istraživača i vrhunske laboratorije za testiranje koje su akreditovane od strane TÜV Rheinland i CSA. Izvozi u više od 80 zemalja i regiona, a godišnji proizvodni kapacitet iznosi milion mašina.

JASIC je vođen strašću da odgovori na potrebe sveta u oblasti zavarivanja i teži da pruži pouzdana i ekološki prihvatljiva rešenja.



## Na prvi pogled

**1.000.000**  
**jedinica**  
Godišnji proizvodni  
kapacitet

**1000+**  
zaposlenih  
širom sveta

  
**3 RDI**  
Centra

  
Izvoz u  
**80+**  
zemalja

  
**200 miliona**  
**USD**  
Godišnji promet



**JASIC**<sup>®</sup>

**EVO20**

Novi standard korisničkog iskustva u zavarivanju



## **Redefinisani industrijski dizajn i HMI (interfejs čovek-mašina)**

- Robustan izgled sa ergonomskim karakteristikama
- Interfejs prilagođen korisniku za jednostavno upravljanje
- Fleksibilna rešenja za daljinsku kontrolu

## **Izuzetne performanse zavarivanja**

- Dash-Arc tehnologija za TIG zavarivanje visoke frekvencije
- Smart Lift-TIG tehnologija za detekciju luka
- Stabilne i efikasne performanse kod tačkastog MIG zavarivanja
- Inteligentna sinergijska kontrola

## **Visoki standardi bezbednosti, pouzdanosti i održivosti**

- Dash-Arc tehnologija za TIG zavarivanje visoke frekvencije
- Smart Lift-TIG tehnologija za detekciju luka
- Stabilne i efikasne performanse kod tačkastog MIG zavarivanja
- Inteligentna sinergijska kontrola



**Dash-Arc**  
For HF TIG



**Smart Lift-TIG**



**HF stabilizing technology**  
For AC TIG



**SurePlasma technology**  
For non-HF CUT



**Mesh cutting**



**PFC**  
Power factor correction (PFC)



**Wide voltage adaptation**



**Intelligent synergic control**



**50/60Hz input power source**



**On-demand fan**



**Auto sleep mode**



**Smart gas**



**Welding engineer mode**



**LED inside wire feeder cabinet**



**Handy accessory storage slot**



**Energy saving and environment friendly**

# ■ JASIC Kvalitet

Pojam „JASIC Kvalitet“ prevazilazi klasičnu kontrolu kvaliteta proizvoda. Reč je o primeni strategija održivosti u svim aspektima poslovanja

JASIC-a. Kao kompanija sa ISO sertifikatom, JASIC teži razvoju pouzdanih, energetske efikasne i ekološki prihvatljivih rešenja za globalno tržište zavarivanja. JASIC Kvalitet garantuje pouzdanost i performanse potvrđene od strane najprestižnijih institucija za upravljanje kvalitetom u svetu.



## ■ Vodeće ispitne laboratorije u industriji

Ključni deo sistema JASIC Kvalitet čine test laboratorije koje su akreditovane i ovlašćene od strane TÜV Rheinland i CSA Group. Ukupno je dostupno više od 120 različitih testova izvora napajanja, čime se obezbeđuje usklađenost proizvoda sa najstrožim standardima kvaliteta i bezbednosti.



# ARC160 PFC

## Funkcionalnosti:

- Robusno, industrijsko kućište sa ergonomskim dizajnom
- **ClearVision** tehnologija
- **Inteligentna sinergijska kontrola**
- **Smart Lift TIG**
- Širok radni opseg ulaznog napona
- Brzo vraćanje fabričkih podešavanja
- Anti-stick funkcija, podesivi Hot Start i Arc Force
- Bežični daljinski upravljač (minimalistička verzija)
- Mogućnost ugradnje radio prijemnika za daljinsko upravljanje (opciono)
- PFC: Korekcija faktora snage, pogodno za rad sa agregatom
- **ABAP: Aktivno balansirani sistem hlađenja**
- Aktivni ventilator po potrebi
- Funkcija sniženja napona (VRD)
- Zaštita ključnih elektronskih komponenti
- Zaštita od preopterećenja i pregrevanja



## Specifikacije:

		ARC160 PFC Z2S22
<b>Ulazni napon</b>		230 Volti 50/60 Hz
<b>Napon bez opterećenja</b>		78 V
<b>MMA</b>	<b>Nazivna ulazna struja</b>	22.6 Ampera
	<b>Ulazna snaga</b>	5 kVA
	<b>Opseg izlazne struje</b>	20~160 Ampera
	<b>Radni ciklus</b>	25%
<b>TIG</b>	<b>Nazivna ulazna struja</b>	14.0 Ampera
	<b>Ulazna snaga</b>	3.2 kVA
	<b>Opseg izlazne struje</b>	10~160 Ampera
	<b>Radni ciklus</b>	25%
<b>Efikasnost</b>		86%
<b>Faktor snage</b>		0.99
<b>Potrošnja u stanju mirovanja</b>		MMA: 38.2 W TIG: 7 W
<b>Klasa zaštite</b>		IP23S
<b>Klasa izolacije</b>		H
<b>Dimenzije (D × Š × V)</b>		413×150×311 mm
<b>Neto težina</b>		7.2 kg



### Standardna oprema:

- Kabl sa kleštima za elektrodu, dužine 3 m
- Kabl sa kleštima za masu, dužine 3 m



# ARC200 PFC



## Funkcionalnosti:

- Robusno, industrijsko kućište sa ergonomskim dizajnom
- **ClearVision** tehnologija
- **Inteligentna sinergijska kontrola**
- **Smart Lift TIG**
- Širok ulazni napon za stabilan rad u različitim uslovima
- Brzo resetovanje na fabrička podešavanja
- Anti-stick funkcija, podesivi Hot Start i Arc Force
- Bežični daljinski upravljač (minimalistička verzija)
- Mogućnost ugradnje radio prijemnika za daljinsko upravljanje (opciono)
- PFC: Korekcija faktora snage, kompatibilan sa agregatima
- **ABAP: Aktivno balansirani sistem hlađenja**
- Aktivni ventilator po potrebi
- Funkcija sniženja napona (VRD)
- Zaštita ključnih elektronskih komponenti
- Zaštita od preopterećenja i pregrevanja



## Specifikacije:

		ARC200 PFC Z2S42
Ulazni napon		230 Volti, 50/60 Hz
Napon bez opterećenja		78 V
MMA	Nazivna ulazna struja	29.7 Ampera
	Ulazna snaga	6.8 kVA
	Opseg izlazne struje	20~200 Ampera
	Radni ciklus	25 %
TIG	Nazivna ulazna struja	19.6 Ampera
	Ulazna snaga	4.5 kVA
	Opseg izlazne struje	10~200 Ampera
	Radni ciklus	25 %
Efikasnost		85 %
Faktor snage		0.99
Potrošnja u stanju mirovanja		MMA: 46.8 W TIG: 7 W
Klasa zaštite		IP23S
Klasa izolacije		H
Dimenzije (D x Š x V)		413x150x311 mm
Neto težina		7.2 kg



### Standardna oprema:

- Kabl sa kleštima za elektrodu, dužine 3 m
- Kabl sa kleštima za masu, dužine 3 m



# TIG200 PFC DC



## Funkcionalnosti:

- Robusno, industrijsko kućište sa ergonomskim dizajnom
- **ClearVision** tehnologija
- Širok raspon ulaznog napona za stabilan rad u različitim uslovima
- **Dash-Arc** funkcija za lakše paljenje luka
- **Smart Lift TIG** za kontaktno TIG zavarivanje bez oštećenja volfram elektrode
- Puna kontrola TIG parametara za profesionalne rezultate
- Fleksibilne opcije daljinskog upravljanja (bežično i kablovski - opciono)
- PFC: Korekcija faktora snage, kompatibilan sa agregatima
- Brzo vraćanje fabričkih podešavanja i režim automatskog mirovanja
- **ABAP: Aktivno balansirani sistem hlađenja**
- **Smart gas** - optimizovana potrošnja zaštitnog gasa
- Aktivni ventilator po potrebi
- VRD: Funkcija sniženja napona za povećanu bezbednost
- Zaštita ključnih elektronskih komponenti
- Zaštita od preopterećenja i pregrevanja



## Specifikacije:

		TIG200 PFC W2S42
Ulazni napon		230 Volti, 50/60 Hz
Napon bez opterećenja		AC230 V 68 V
MMA	Nazivna ulazna struja	19.5 Ampera
	Ulazna snaga	4.5 kVA
	Opseg izlazne struje	5~200 Ampera
	Radni ciklus	25 %
TIG	Nazivna ulazna struja	25.6 Ampera
	Ulazna snaga	5.9 kVA
	Opseg izlazne struje	10~180 Ampera
	Radni ciklus	25 %
Efikasnost		84 %
Faktor snage		0.99
Potrošnja u stanju mirovanja		MMA: 33 W TIG: 7 W
Klasa zaštite		IP23S
Klasa izolacije		H
Dimenzije (D x Š x V)		453x150x313 mm
Neto težina		8.97 kg



## Standardna oprema:

- TIG gorionik SGT26-S1 (180 A), dužine 4 m
- Kabel sa kleštima za masu, dužine 3 m
- 1 kom brza priključnica
- 2 kom šelne za crevo
- 1 kom brzi priključak
- 1 kom volfram elektroda



# TIG200PACDC



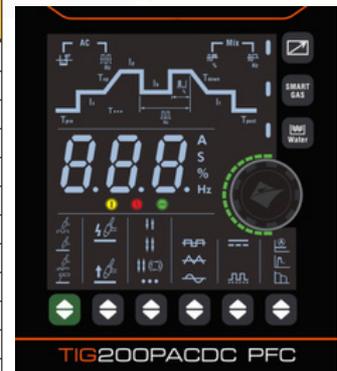
## Funkcionalnosti:

- Robusno industrijsko kućište sa ergonomskim dizajnom
- **ClearVision** tehnologija
- Širok raspon ulaznog napona za stabilan rad u različitim uslovima
- HF stabilizacija – visokofrekventno paljenje bez kontakta
- **Dash-Arc** funkcija za lakši start luka
- **Smart Lift TIG** za kontaktno paljenje bez oštećenja elektrode
- Puna kontrola TIG parametara sa pulse režimom
- Višestruke AC forme talasa – sinusni, kvadratni i mešoviti režimi
- Fleksibilne opcije daljinskog upravljanja (žično i bežično – opciono)
- PFC: Korekcija faktora snage, rad i preko agregata
- Brzo vraćanje fabričkih podešavanja i automatski režim mirovanja
- **ABAP: Aktivno balansirani sistem hlađenja**
- **Smart gas** – optimizovana potrošnja zaštitnog gasa
- Aktivni ventilator po potrebi
- VRD: Funkcija sniženja napona za veću bezbednost
- Zaštita ključnih elektronskih komponenti
- Ugrađena zaštita od preopterećenja i pregrevanja



## Specifikacije:

		TIG200P ACDC PFC E2S22
<b>Ulazni napon</b>		230 Volti, 50/60 Hz
<b>Napon bez opterećenja</b>		AC230 V 65 V
<b>MMA</b>	<b>Nazivna ulazna struja</b>	21.1 Ampera
	<b>Ulazna snaga</b>	4.7 kVA
	<b>Opseg izlazne struje</b>	DC: 5~200 AC: 20~200 Ampera
	<b>Radni ciklus</b>	25 %
<b>TIG</b>	<b>Nazivna ulazna struja</b>	22.7 Ampera
	<b>Ulazna snaga</b>	5.6 kVA
	<b>Opseg izlazne struje</b>	10~160 Ampera
	<b>Radni ciklus</b>	30 %
<b>Efikasnost</b>		80 %
<b>Faktor snage</b>		0.95
<b>Potrošnja u stanju mirovanja</b>		< 50 W
<b>Klasa zaštite</b>		IP23S
<b>Klasa izolacije</b>		H
<b>Dimenzije (D x Š x V)</b>		490x165x341 mm
<b>Neto težina</b>		11.9 kg



## Standardna oprema:

- TIG gorionik SGT26-S1 (180 A), dužine 4 m
- Kabl sa kleštima za masu, dužine 3 m
- 1 kom brza priključnica (quick socket)
- 2 kom šelne za crevo



# CUT80 SC

## Izvor napajanja



- Robusno kućište nove generacije EV020
- Trofazni aparat za CUT/MMA procese, pogodan za širok spektar profesionalnih primena
- Snažno i efikasno sečenje:
  - Maks. kvalitetno sečenje 20 mm (CUT80 SC, ugljeni čelik)
- SurePlasma tehnologija: automatski podešava parametre u zavisnosti od dužine plazma gorionika, obezbeđujući visoku uspešnost paljenja luka
- Funkcija sečenja mrežastog metala
- Modularna konstrukcija sa fleksibilnim opcijama napajanja vazduhom:
  - Mogućnost spajanja sa kompresorskim modulom i kolicima
  - Kompatibilnost sa eksternim kompresorima
  - Kompresorski modul može raditi samostalno kao izvor napajanja vazduhom
- Mogućnost povezivanja sa CNC interfejsom za integraciju u CNC sisteme za sečenje
- Dostupan u verziji sa HF (visokofrekventnim) i bez-HF paljenjem
- USB Type-C port za ažuriranje softvera i punjenje uređaja



### Standardna oprema:

- Uređaj CUT80 SC
- (bez gorionika)
- Uputstvo za upotrebu

Plasma sekač		CUT80 SC(L2S62)
Ulazni izvor napajanja		400V ±15%, 50Hz
CUT	Ulazna struja	19 A
	Snaga uređaja	12,5 kVA
	Opseg izlazne struje	20~80 A
	Napon bez opterećenja	325 V
	Radni ciklus	40%
	Kvalitetno sečenje (čelik)	20 mm pri 400 mm/min
	Maksimalna debljina sečenja	35 mm
MMA	Ulazna struja	18 Ampera
	Snaga uređaja	12 kVA
	Opseg izlazne struje	50~280 Ampera
	Opseg sile luka (Arc Force)	0~60 A mpera
	Hot Start struja	40 Ampera
	Napon bez opterećenja	77 V
	Radni ciklus	25%
Faktor snage		≥0,9
Efikasnost (pri maks. struji)		≥85%
Potrošnja u praznom hodu		11 W
Klasa izolacije		H
Stepen zaštite		IP23S
Dimenzije (D × Š × V)		626 × 230 × 416 mm
Težina		22 kg

# TIG320P AC/DC W

## Izvor napajanja

Robusni i izdržljivi dizajn porodice EVO20

Auto oblikovanje vrha volfram elektrode: Automatski zaobljava vrh elektrode tokom paljenja luka, čime se poboljšava start performansa, olakšava priprema volframa i produžava njegov vek trajanja.

Assisted-Spot Welding mod: Omogućava podešavanje vremena i intervala za tačkasto zavarivanje tankih materijala (do 0,5 mm) uz minimalni toplotni uticaj.

Dash-Arc tehnologija: Obezbeđuje uspešnost paljenja luka preko 99%, visoku konzistentnost i brz odziv paljenja (5-60 ms).

HF stabilizaciona tehnologija: Osigurava stabilno paljenje i održavanje luka, čineći sistem otpornim na varijacije ulaznog napona.

Easy-Set: Pojednostavljuje podešavanje parametara i omogućava sigurne rezultate čak i za manje iskusne zavarivače.

Bogate opcije daljinskog upravljanja: Bežična kaciga, mobilna aplikacija, ručni daljinski i nožna pedala omogućavaju jednostavno podešavanje parametara.

- 10 memorijskih pozicija za zavarivanje za brzo podešavanje
- USB Type-C port za ažuriranje softvera i punjenje uređaja



## Unapređena rashladna jedinica

### Povećana pouzdanost

- Ugrađeni senzori protiv elektromagnetnih smetnji
- Zaptiveni naponski krug sa IP23S zaštitom
- Motor sa dvostrukim CC/CV izvorom napajanja za dodatnu stabilnost
- Sveobuhvatna zaštita od prenapona, previsoke struje, pregrevanja i nepravilnog protoka vode – produžava životni vek uređaja

### Poboljšana upotrebljivost

- Ugrađeni apsorber vibracija u vodi smanjuje vibracije u gorionicima i omogućava stabilniji kvalitet zavara
- Kompatibilna sa gorionicima dužine do 30 m
- Ugrađeni LED indikator za jasno očitavanje nivoa vode



# EVO20

# TIG320P AC/DC W

## Specifikacije:

Izvor napajanja		TIG320PACDC (E2S32)
Ulazni izvor napajanja		400 V ±15%, 50/60 Hz
TIG	Ulazna struja	17 A
	Snaga uređaja	10.14 kVA
	Opseg izlazne struje	TIG DC: 10-320 Ampera / TIG AC: 23-320 Ampera
	Napon bez opterećenja	72 V
	Radni ciklus	30 %
	Pulsna frekvencija	TIG DC: 0.5-200 Hz / TIG AC: 0.5-20 Hz
	Širina pulsa	5-95%
	AC frekvencija	5-200 Hz
	AC balans	20-60%
	Frekvencija mešanog moda	1-20 Hz
	Radni ciklus mešanog moda	5-95 %
	Vreme tačkastog zavarivanja	Zavarivanje: 0,01 do 10 s; Interval: 0,1 do 10 s
MMA	Ulazna struja	17.6 Ampera
	Snaga uređaja	11.55 kVA
	Opseg izlazne struje	10-270 Ampera
	Opseg sile luka (Arc Force)	0-100 Ampera
	Opseg toplog starta (Hot Start)	0-80 Ampera
	Napon bez opterećenja	72 V
	Radni ciklus	30%
Faktor snage		≥ 0.9
Efikasnost (pri maks. struji)		≥ 80%
Potrošnja u praznom hodu		< 10 W
Klasa izolacije		H
Stepen zaštite		IP23S
Dimenzije (D × Š × V)		558*230*416 mm
Težina		23.8 kg

### Standardna oprema:

- Aparat za zavarivanje TIG320P AC/DC W
- Rashladna jedinica LC-40 (CO<sub>2</sub>)
- TIG gorionik 4M SGTB-SL-12 MSL (vodenog hlađenja)
- Kabl sa kleštima za masu (300 A, dužine 2.5 m, 25 mm<sup>2</sup>)
- 1 kom brza priključnica (300-350 A)
- 1 kom volfram elektroda (2.4 × 150 mm)
- 1 kom imbus ključ (5 mm)
- 2 kom šelne za crevo (6-9 mm)
- 1 kom konektor za vodu

## Specifikacije:

Rashladna jedinica	LC-40(CO <sub>2</sub> )
Ulazni izvor napajanja	400V ±15% 50/60Hz
Ulazna snaga	140 W
Zapremina rezervoara za vodu	6,5 L
Maksimalni pritisak	0,42 MPa
Maksimalni protok	5 L/min
Rashladna snaga	1,5 kW (1 L/min)
Stepen zaštite	IP23S
Rashladno sredstvo	Industrijska destilovana voda, antifriz
Radna temperatura okoline	Industrijska destilovana voda: 7-60°C; Antifriz: -20-60°C
Temperaturni opseg skladištenja	-20-60 °C
Buka	<70 dB
Dimenzije (D × Š × V)	600 × 217 × 283 mm
Težina	14 kg

# KOMPRESOR - CUT80 SC



## Funkcionalnosti:

- **Industrijski trofazni kompresor** razvijen isključivo za JASIC CUT80 SC
- **Stabilan dotok vazduha** za neprekidno i precizno sečenje
- **Precizno kalibrisan protok 145 l/min pri 0.4 MPa** – u skladu sa zahtevima CUT80 SC uređaja
- **Robusna konstrukcija** sa IP23S zaštitom, pogodna za zahtevne uslove rada
- **Visoka efikasnost i pouzdanost** u industrijskom okruženju
- **Lagana i kompaktna konstrukcija (20 kg)** – lako se transportuje zajedno sa CUT80 SC uređajem
- **Pouzdan rad bez potrebe za dodatnim eksternim kompresorom**



Kompresor vazduha	AP-140 (A0S2)
Ulazni izvor napajanja	400V ±15%, 50 Hz
Ulazna struja	2,7 Ampera
Snaga uređaja	1400 kVA
Protok vazduha	145 L/min
Pritisak vazduha	0,4 MPa
Klasa izolacije	H
Stepen zaštite	IP23S
Dimenzije (D × Š × V)	547 × 230 × 318 mm
Težina	20 kg

### Standardna oprema:

- Kompresorska jedinica AP-140
- Kabl za napajanje
- Priručnik za upotrebu

# CUT100 SC



## Izvor napajanja

- Robusno kućište nove generacije EV020
- Trofazni aparat za CUT/MMA procese, pogodan za širok spektar profesionalnih primena
- Snažno i efikasno sečenje:
  - Maks. kvalitetno sečenje 25 mm (CUT100 SC, ugljeni čelik)
- SurePlasma tehnologija: automatski podešava parametre u zavisnosti od dužine plazma gorionika, obezbeđujući visoku uspešnost paljenja luka
- Funkcija sečenja mrežastog metala
- Modularna konstrukcija sa fleksibilnim opcijama napajanja vazduhom:
  - Mogućnost spajanja sa kompresorskim modulom i kolicima
  - Kompatibilnost sa eksternim kompresorima
  - Kompresorski modul može raditi samostalno kao izvor napajanja vazduhom
- Mogućnost povezivanja sa CNC interfejsom za integraciju u CNC sisteme za sečenje
- Dostupan u verziji sa HF (visokofrekventnim) i bez-HF paljenjem
- USB Type-C port za ažuriranje softvera i punjenje uređaja



### Standardna oprema:

- Uređaj CUT100 SC
- (bez gorionika)
- Uputstvo za upotrebu

Plasma sekač		CUT 100 SC (L2S72)
Ulazni izvor napajanja		400 V ±15%, 50 Hz
CUT	Ulazna struja	25 Ampera
	Snaga uređaja	16.5 kVA
	Opseg izlazne struje	20-100 Ampera
	Napon bez opterećenja	325 V
	Radni ciklus	40%
	Kvalitetno sečenje (čelik)	25 mm pri 400 mm/min
	Maksimalna debljina sečenja	40 mm
MMA	Ulazna struja	18 Ampera
	Snaga uređaja	12 kVA
	Opseg izlazne struje	50-280 Ampera
	Opseg sile luka (Arc Force)	0-60 Ampera
	Hot Start struja	40 Ampera
	Napon bez opterećenja	77 V
	Radni ciklus	30%
Faktor snage		≥ 0.9
Efikasnost (pri maks. struji)		≥ 85%
Potrošnja u praznom hodu		11 W
Klasa izolacije		H
Stepen zaštite		IP23S
Dimenzije (D × Š × V)		626 × 230 × 416 mm
Težina		23 kg

# KOMPRESOR - CUT100 SC



## Funkcionalnosti:

- **Industrijski trofazni kompresor razvijen za JASIC CUT100 SC**
- **Visok kapacitet protoka vazduha od 150 l/min** pri pritisku od 0.4 MPa – obezbeđuje stabilan rad plazma sečenja
- **Potpuna kompatibilnost sa CUT100 SC** bez potrebe za dodatnim kompresorskim uređajem
- **Robusna konstrukcija sa IP23S zaštitom** namenjena za intenzivnu industrijsku upotrebu
- **Efikasan rad u zahtevnim uslovima zahvaljujući snazi od 1500 kVA**
- **Trofazni ulaz 400 V ±15 %**, idealan za profesionalne instalacije
- **Kompaktne dimenzije i težina od samo 21 kg** – lako prenosiv i praktičan za montažu
- **Klasa izolacije H** za povećanu dugotrajnost i sigurnost pri radu



Kompresor vazduha	AP-150 (A0S1)
Ulazni izvor napajanja	400 V ±15 %, 50 Hz
Ulazna struja	2.7 Ampera
Snaga uređaja	1400 kVA
Protok vazduha	145 L/min
Pritisak vazduha	0.4 MPa
Klasa izolacije	H
Stepen zaštite	IP23S
Dimenzije (D × Š × V)	547 × 230 × 318 mm
Težina	20 kg

### Standardna oprema:

- Kompresorska jedinica AP-150
- Kabl za napajanje
- Priručnik za upotrebu

## KOLICA ZA CUT80 SC i CUT100 SC

### Funkcionalnosti:

- **Specijalno dizajnirana kolica za JASIC plazma aparate CUT80SC i CUT100SC**
- **Integrirana platforma sa točkovima** za lako pomeranje aparata u radionici ili na terenu
- **Ojačana čelična konstrukcija** pruža visoku stabilnost i dug vek trajanja
- **Gornji i donji nosači** prilagođeni dimenzijama uređaja i dodatne opreme
- **Mogućnost ugradnje rashladne jedinice i dodatnih modula**
- **Veliki zadnji gumirani točkovi i prednji stabilizatori** za sigurnost tokom rada
- **Ergonomski rukohvati** za lako upravljanje
- **Perforirana podloga** za dodatnu čvrstoću i otpornost
- **Funkcionalan prostor za odlaganje kablova**



Kolica	CUT 80 SC i CUT 100 SC
Kompatibilnost	CUT80SC i CUT100SC
Materijal	Čelična konstrukcija
Točkovi	2
Boja	Crna
Maksimalna nosivost	do 100 kg

#### Standardna oprema:

- Kolica za JASIC CUT80SC i CUT100SC (bez aparata)
- Uputstvo za montažu i upotrebu

# MIG200 PFC



## Funkcionalnosti:

- Industrijski i robustan dizajn sa ergonomskom drškom i digitalnim ekranom
- **ClearVision** tehnologija
- **Inteligentna sinergijska kontrola** - automatsko usklađivanje parametara
- **Smart Lift TIG** - kontaktna TIG funkcija bez oštećenja volfram elektrode
- Kompatibilnost sa MIG digitalnim gorionikom i spool gun pištoljem
- LED osvetljenje unutar kabineta za žicu, dodatni odeljak za pribor
- Bežični i žični daljinski upravljač (opciono)
- PFC: Korekcija faktora snage, omogućava rad sa agregatima
- Brzo resetovanje na fabrička podešavanja, režim automatskog mirovanja
- **ABAP: Aktivno balansirani sistem hlađenja**
- VRD: Funkcija sniženja napona kada aparat nije aktivan
- Zaštita od pregrevanja i preopterećenja



## Specifikacije:

		MIG200 PFC N2S62	
Ulazni napon		265 V, 50/60 Hz	
		AC230 V	
Napon bez opterećenja		67 V	
MIG	Ulazna struja	38.3 Ampera	
	Ulazna snaga	5.74 kVA	
	Opseg izlazne struje	30~200 Ampera	
	Radni ciklus	25%	
	Brzina dotoka žice	2~15 m/min	
Veličina kalema		D200	
MMA	Ulazna struja	25 Ampera	
	Ulazna snaga	5.77 kVA	
	Opseg izlazne struje	20~180 Ampera	
	Radni ciklus	25%	
TIG	Ulazna struja	19.1 Ampera	
	Ulazna snaga	4.43 kVA	
	Opseg izlazne struje	5~200 Ampera	
	Radni ciklus	25%	
Efikasnost		84%	
Faktor snage		0.99	
Potrošnja u stanju mirovanja		<50 W	
Klasa zaštite		IP23S	
Klasa izolacije		H	
Dimenzije (D x Š x V)		565 x 220 x 415 mm	
Neto težina		16 kg	



### Standardna oprema:

- MIG gorionik MB-15, dužine 3 m
- Kabl sa kleštima za masu, dužine 3 m
- 1 kom brza priključnica (quick socket)
- 2 kom šelne za crevo



# EVOLVE 200+ MMA/MIG/TIG



## Funkcionalnosti:

- **Napredni digitalni aparat za MMA, MIG/MAG, pulsni i dupli pulsni MIG, Lift i HF TIG zavarivanje**
- **JTECloud povezivanje:** Sinhronizacija, statistika, daljinsko upravljanje i OTA ažuriranje softvera
- **ARM Cortex-M4 + DSP mikroprocesor:** Visok nivo preciznosti i stabilnosti luka zahvaljujući jedinici sa FPU (floating-point jedinicom)
- **Intuitivni digitalni HMI interfejs u boji:** Pregledan LCD ekran sa potpunom kontrolom svih parametara
- **19 sinergijskih programa** za različite postupke zavarivanja - MIG/MAG, pulsni MIG, TIG i MMA
- **Glick funkcija:** Precizno podešavanje struje u realnom vremenu tokom 4T MIG/TIG rada
- **Double Pulse MIG funkcija:** Dva impulsa po ciklusu za bolju kontrolu toplote i poboljšan kvalitet zavara
- **Modulacija frekvencije invertera:** Rad između 26 kHz i 40 kHz za prilagođavanje različitim režimima
- **WiFi i Bluetooth povezivanje:** Daljinsko upravljanje parametrima putem mobilne aplikacije
- **Ugrađeni digitalni dodavač žice** sa osvetljenjem i polaritetnim prekidačem
- **Kompatibilnost sa EVOLVE Digital Torch gorionicima** (opciono) - upravljanje direktno pomoću ručki
- **100 memorijskih slotova:** Za čuvanje korisničkih podešavanja i radnih režima
- **Efikasnost od 82%** pri opterećenju 40% na 200 A - idealno za industrijsku upotrebu i napredne radionice



## Specifikacije:

	EVOLVE 200+ (N2D2)
Procesi zavarivanja	MMA / MIG / MAG / Pulsni MIG / Dupli puls MIG / Lift TIG / HF TIG
Izvor napajanja	230 V, 50/60 Hz
Ulazna snaga	5.83 kVA
Faktor snage	0.65
Efikasnost	82%
Napon bez opterećenja	77 V
Maksimalna izlazna vrednost	MMA 180 Ampera / 27.2 V
	MIG/MAG 200 Ampera / 24 V
	Lift TIG / HF TIG 200 Ampera / 18 V
Radni ciklus	25% @ 40°C
Opseg izlazne struje	MMA 20-180 Ampera
	MIG/MAG 20-200 Ampera
	Lift TIG / HF TIG 5-200 Ampera
Stepen zaštite	IP23S
Klasa izolacije	F
Materijal žice za zavarivanje	SG2 / SST (CrNi) / AlMg5 / AlSi4 / CuSi3
Način hlađenja	Vazdušno hlađenje
Dimenzije (D × Š × V)	605 × 400 × 230 mm
Težina	17.0 kg

### Standardna oprema:

- 1 kom gorionik MB-24 (250 A), dužine 3 metra
- 1 kom kutija sa dodatnom opremom
- 2 kom mlaznice 1.2 mm
- 2 kom mlaznice 1.0 mm
- 2 kom šelne
- 1 kom brza spojka za vodu
- 2 kom valjka za žicu (0.8-1.0 mm, V-tip)
- 1 kom crevo dužine 3 m (8x12 mm)
- 1 kom kabl sa kleštima za masu (300 A, 25 mm<sup>2</sup>, dužine 3 m)



### Ključne karakteristike

- IGBT Inverterska Tehnologija
- Širok opseg struje zavarivanja (20-250A)
- Digitalni ampermetar
- Efikasne performanse
- Anti-Stick, Arc-Force, Hot Start,
- LED indikator termičkog preopterećenja
- Vazdušno hlađenje
- Kompaktan i izdržljiv dizajn



### Specifikacije:

	MIG 250 (N270)
Ulazni napon	380 V 50/60Hz
Ulazna snaga	9.8 kVA
Ulazna snaga	8.3 kV
Nominalna ulazna struja	14.1 A
Struja zavarivanja	20 A/20.8 V ~ 250 A/30 V
Radni ciklus @ 40°C	25% @ 250 A, 60% @ 161.4 A, 100% @ 125 A
Napon praznog hoda	60 V
Struja zavarivanja	20-250 A
Arc force struja zavarivanja	0-100 A
Način hlađenja	Vazdušno hlađenje
Nivo izolacije kućišta	IP21S
Faktor snage	0.85
Efikasnost	90%
Dimenzije	205 x 218 x 386 mm
Težina	15,4 kg



## Funkcionalnosti:

- Industrijsko kućište sa ergonomskim dizajnom i integrisanim kolicima
- **ClearVision** tehnologija
- **Inteligentna sinergijska kontrola** za MIG zavarivanje
- Širok raspon ulaznog napona za rad na nestabilnim mrežama
- Radni procesi: **MIG/MAG, MMA i Smart Lift TIG**
- Kompatibilnost sa MIG digitalnim gorionicima, spool gun-om i push-pull gorionicima
- LED osvetljenje u prostoru za špulnu; dodatni odeljak za pribor
- Inteligentni ventilator – aktivira se po potrebi
- PFC: Korekcija faktora snage, omogućava rad sa agregatima
- Režim automatskog mirovanja i brzo vraćanje fabričkih podešavanja
- VRD: Funkcija sniženja napona za veću bezbednost
- Zaštita ključnih elektronskih komponenti
- Ugrađena zaštita od pregrevanja, prenapona i preopterećenja



## Specifikacije:

		MIG250 PFC N2SB2	
Ulazni napon		265 V, 50/60 Hz 115 V 7	
Napon bez opterećenja		70 V	
MIG	Ulazna struja	44.9 Ampera 10.3	
	Ulazna snaga	kVA	
	Opseg izlazne struje	30~250 Ampera	
	Radni ciklus	30%	
	Brzina dotoka žice	2~18 m/min	
Veličina kalema		D300	
MMA	Ulazna struja	32.2 Ampera	
	Ulazna snaga	6.9 kVA	
	Opseg izlazne struje	20~220 Ampera	
	Radni ciklus	30%	
TIG	Ulazna struja	26.5 Ampera	
	Ulazna snaga	6.1 kVA	
	Opseg izlazne struje	5~250 Ampera	
	Radni ciklus	30%	
Efikasnost		>80%	
Faktor snage		0,99	
Potrošnja u stanju mirovanja		<50 W	
Klasa zaštite		IP23S	
Klasa izolacije		H	
Dimenzije (D × Š × V)		920 × 480 × 755 mm	
Neto težina		41,9 kg	



### Standardna oprema:

- MIG gorionik MB-24, dužine 3 m
- Kabl sa kleštima za masu, dužine 3 m
- 1 kom brza priključnica (quick socket)
- 2 kom šelne za crevo (hose clamps)



# MIG350 C

ČAČAK

# ECOMEX



## Izvor napajanja

Robusni i izdržljivi izgled EV020 serije

### Napredna digitalna kontrolna platforma:

DSP + ARM dualni mikroprocesori, najnoviji digitalni algoritmi kontrole, performanse zavarivanja i nadgledanja na najvišem nivou

### Napredne MIG performanse zavarivanja

- **Startovanje luka:**
  - 60% veći uspeh paljenja luka i 75% kraće vreme od starta do stabilnog luka zahvaljujući optimizovanoj koordinaciji između dotoka žice i kontrole izlazne energije
- **Rafinisan prenos kapljica:**
  - Precizna kontrola talasnog oblika omogućava bolju kontrolu veličine kapljice i njenog prenosa, što rezultira smanjenim prskanjem, boljim oblikom zavara, boljom penetracijom i boljom prilagodljivošću dužine prenosa i luka
- **Auto Ball-Removal:**
  - Trenutno gašenje luka nakon otpadanja kapljice - bez formiranja kuglice rastopljenog metala na vrhu žice, čime se obezbeđuje uspešno sledeće paljenje; izuzetne performanse u manuelnom tačkastom zavarivanju

### Unapređen sistem za dotok žice

- Dvostruki pogonski valjci za stabilan dotok žice
- Smanjena rotaciona inercija za brži odziv
- Pogon zupčastim točkom sa uvećanim valjkom (od Ø30 mm do Ø37.45 mm)
- Brza zamena valjaka
- Dizajn protiv povratnog efekta
- Funkcija ubacivanja žice jednim tasterom

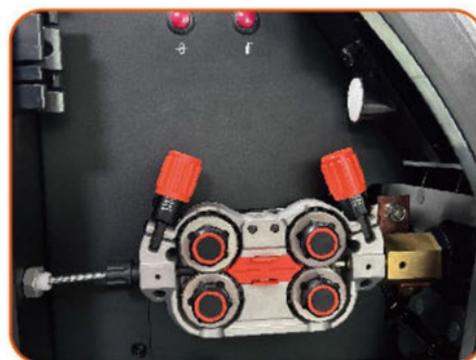
### Bogate opcije daljinskog upravljanja:

- Digitalni gorionik
- Bežična kaciga sa daljinskim
- Mobilna aplikacija
- Ručni upravljač
- Nožna pedala

### Kompaktna verzija:

Integrisana sa kolicima i držačem za bocu gasa  
Sinergijska funkcija i režim za inženjere omogućavaju naprednu prilagodbu

- 10 memorijskih pozicija za svaki mod zavarivanja
- USB Type-C port za ažuriranje softvera i punjenje uređaja



# EV020

# MIG350 C



### Standardna oprema:

- MIG gorionik MB-36 (vazdušno hlađen), dužine 3 metra
- Kabl sa kleštima za masu (500 A, dužine 2,5 m, 35 mm<sup>2</sup>)
- 1 kom brza priključnica (quick connector)

Izvor napajanja	MIG 350 C (N2SD2)	
Ulazni izvor napajanja	400 V ±15 %, 50/60 Hz	
MIG	Ulazna struja	19 Ampera
	Snaga uređaja	13.1 kVA
	Opseg izlazne struje	30-350 Ampera
	Opseg izlaznog napona	10-40 V
	Brzina dotoka žice	2.0-24.0 m/min
	Napon bez opterećenja	76 V
	Radni ciklus	40%
TIG	Ulazna struja	15 A
	Snaga uređaja	10.3 kVA
	Napon bez opterećenja	76 V
	Opseg izlazne struje	20-350 Ampera
	Radni ciklus	40%
MMA	Ulazna struja	20.4 Ampera
	Snaga uređaja	14.1 kVA
	Opseg izlazne struje	20-350 Ampera
	Opseg sile luka (Arc Force)	0-100 Ampera
	Opseg toplog starta (Hot Start)	0-200 Ampera
	Napon bez opterećenja	76 V
	Radni ciklus	40%
Faktor snage	0.94	
Efikasnost (pri maks. struji)	89%	
Potrošnja u praznom hodu	30 W	
Klasa izolacije	H	
Stepen zaštite	IP23S	
Dimenzije (D × Š × V)	644 × 977 × 753 mm (sa kolicima)	
Težina	45.1 kg	

# MIG350 & MIG500

ČAČAK  
ECOMEX



## Izvor napajanja

Robusni i izdržljivi izgled EVO20 porodice

**Napredna digitalna kontrolna platforma:** DSP + ARM dvostruki mikroprocesori, algoritmi digitalne kontrole nove generacije, vrhunska kontrola luka i performanse zavarivanja

**Zavarivanje MIG tehnologijom nove generacije**

- **Pokretanje luka:** Povećanje od 60% u stopi uspešnosti pokretanja luka i smanjenje od 75% u vremenu od početka do održavanja luka, zahvaljujući optimizovanoj koordinaciji između uvlačenja žice i kontrole izlazne energije.
- **Precizan prenos kapl:** Precizna kontrola talasa omogućava bolju kontrolu veličine kapi i doslednost prenosa, što rezultira manjim brojem prskanja, boljom formacijom zavara i prodorom, kao i poboljšanom prilagodljivošću pri dužem isturenju žice i različitim tehnikama zavarivanja.
- **Automatsko uklanjanje kuglica:** Trenutno gašenje luka odmah nakon odvajanja kapi, bez formiranja kuglice od rastopljenog metala na vrhu žice, što obezbeđuje uspešno ponovno paljenje luka; odlične performanse pri ručnom tačkastom zavarivanju

Dostupne brojne opcije daljinske kontrole: digitalni pištolj, bežična kaciga za zavarivanje, mobilna aplikacija, ručni daljinski upravljač i nožna pedala

- **Fleksibilna konfiguracija:** Izvor napajanja može se povezati sa uređajem za uvlačenje žice, modulom za hlađenje vodom, alatom, kolicima i drugim modulima kako bi se zadovoljile različite potrebe

Funkcija sinhronizacije za jednostavno korišćenje i Welding Engineer Mode za naprednu prilagodbu 10 memorisanih radnih pozicija za brzo podsećanje na parametre

USB Type-C port za ažuriranja softvera i punjenje uređaja



## Standardna oprema

- MB-36 MIG gorionik sa vazдушnim hlađenjem, dužine 3 metra
- Klešta za masu 500 A (MIG500: 50 mm<sup>2</sup>; MIG350: 35 mm<sup>2</sup>)
- Spojni kabl dužine 5 metara (MIG500: 50 mm<sup>2</sup>; MIG350: 35 mm<sup>2</sup>)
- 1 kom brza spojka
- Gumeno crevo za vazduh, dužine 2.5 metra

EVO20

## MIG350 & MIG500

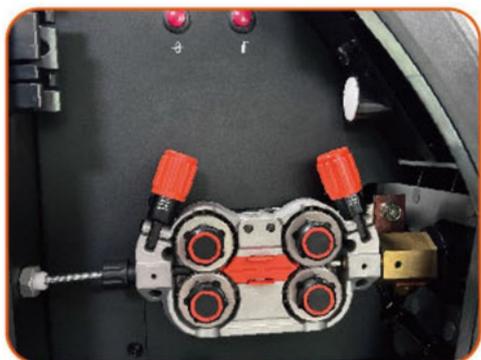
### Potpuno novi dodavač žice

#### Unapređen mehanizam za dotok žice

- Dodavač žice sa dvostrukim pogonom obezbeđuje stabilan dotok žice
- Smanjena rotaciona inercija za brži odziv
- Pogon na zupčanike sa uvećanim valjkom za dotok žice (sa prečnika  $\varnothing 30$  mm na  $\varnothing 37,45$  mm)
- Brza zamena valjaka za dotok žice
- Dizajniran protiv zaglavljivanja žice
- Funkcija dotoka žice na jedno dugme

#### Poboljšana upotrebljivost

- Digitalna kontrolna tabla visoke rezolucije sa **ClearVision tehnologijom**
- Providan prozor za inspekciju
- Ugrađeno LED osvetljenje
- USB Type-C priključak



Unapređeni mehanizam za dotok žice



Digitalna kontrolna tabla visoke rezolucije sa ClearVision tehnologijom

### Unapređeni uređaj za vodeno hlađenje

#### Povećana pouzdanost

- Ugrađeni Hall senzori smanjuju elektromagnetne smetnje
- Inkapsulirano kolo napajanja sa zaštitnom klasom IP23S
- Motor sa dvostrukom petljom CV/CC napajanja za povećanu stabilnost
- Sveobuhvatna zaštita od prenapona, preopterećenja, pregrevanja i nepravilnog protoka vode, što produžava radni vek opreme

#### Poboljšana upotrebljivost

- (Opciono) Ugrađeni amortizer vibracija u vodi smanjuje vibracije kod gorionika za zavarivanje, omogućava ravnomeran rad i konstantan kvalitet zavara
- Ugrađena pumpa visokog pritiska, kompatibilna sa gorionicima za zavarivanje do 30 m
- Ugrađeno LED osvetljenje za jasan pregled nivoa vode



# MIG350 & MIG500

Izvor napajanja		MIG 350 (N2SE2)	MIG 500 (N2SF2)
Ulazni izvor napajanja		400 V ±15 %, 50/60 Hz	400 V ±15 %, 50/60 Hz
MIG	Ulazna struja	19.5 Ampera	33.7 Ampera
	Snaga uređaja	13.5 kVA	23 kVA
	Opseg izlazne struje	30-350 Ampera	30-350 Ampera
	Opseg izlaznog napona	10-40 V	10-48 V
	Brzina dotoka žice	2.0-24.0 m/min	2.0-24.0 m/min
	Napon bez opterećenja	75 V	82 V
	Radni ciklus	50%	40%
TIG	Ulazna struja	15.5 A	27 A
	Snaga uređaja	11 kVA	18.5 kVA
	Napon bez opterećenja	75 V	82 V
	Opseg izlazne struje	20-350 Ampera	20-500 Ampera
	Radni ciklus	50%	40%
MMA	Ulazna struja	20.8 Ampera	34.4 Ampera
	Snaga uređaja	14.5 kVA	23.5 kVA
	Opseg izlazne struje	20-350 Ampera	20-500 Ampera
	Opseg sile luka (Arc Force)	0-200 Ampera	0-200 Ampera
	Opseg toplog starta (Hot Start)	0-200 Ampera	0-200 Ampera
	Napon bez opterećenja	75 V	82 V
	Radni ciklus	50%	40%
Faktor snage		0.92	0.94
Efikasnost (pri maks. struji)		89%	89%
Potrošnja u praznom hodu		30 W	30 W
Klasa izolacije		H	H
Stepen zaštite		IP23S	IP23S
Dimenzije (D × Š × V)		657 × 278 × 511 mm	657 × 278 × 511 mm
Težina		26.9 kg	29.8 kg

Dodavač žice	DWF-22 (F0S22)
Nazivni napon	DC 24 V
Nazivna struja	3.5 A
Brzina dotoka žice	2 ~ 24 m/min
Mehanizam za dotok žice	4-valjka
Prečnik valjaka za dotok	37,45 mm
Prečnik kalema žice	300 mm
Stepen zaštite	IP2X
Dimenzije (D × Š × V)	700 × 233 × 462 mm
Neto težina	17 kg

Uređaj za vodeno hlađenje	LC-60 (C0S3)
Ulazno napajanje	400 V ±15%, 50/60 Hz
Ulazna snaga	140 W
Zapremina rezervoara za vodu	6.5 L
Maksimalni pritisak	0.42 MPa
Maksimalni protok	5 L/min
Snaga hlađenja	1.5 kW (pri 1 L/min)
Stepen zaštite	IP23S
Rashladno sredstvo	Industrijska destilovana voda, antifriz
Radna temperatura okoline	Za industrijsku destilovanu vodu: 7-60 °C Za antifriz: -20-60 °C
Opseg temperature skladištenja	-20-60 °C
Buka	< 70 dB
Dimenzije (D × Š × V)	663 × 265 × 303 mm
Neto težina	15 kg

# EVOLVE 300 MIG Double Pulse



## Funkcionalnosti:

- **3-u-1 komplet:** izvor napajanja, rashladna jedinica i kolica.
- **Double Pulse MIG** za vrhunske zavare na čeliku, prohromu i aluminijumu.
- **Sinergetsko upravljanje** automatski podešava parametre.
- **WiFi i GSM povezivanje**, JTECloud aplikacija, OTA ažuriranja.
- **MMA i MIG podrška** do 300 A (1-fazno i 3-fazno napajanje).
- **Rashladna jedinica** sa 6 L rezervoarom i DC pumpom.
- **Kompaktno i robusno kućište** (IP23S), sadrži hlađenje vazduhom.



Model		EVOLVE 300 (N2D4)
Ulazni napon		460 V ±10% ,50/60 Hz
Faktor snage		0.99
Napon bez opterećenja		70 V (VRD 9 V)
Radni ciklus		40%
Zavarivanje	MMA	20 Ampera – 300 Ampera
	MIG	20 Ampera / 15 V – 300 Ampera / 29 V
Stepen zaštite		IP23S
Klasa izolacije		H
Način hlađenja		Hlađenje vazduhom (Air Cooling)
Dimenzije izvora napajanja		842 × 302 × 395 mm

## Standardna oprema:

- Izvor napajanja EVOLVE 300
- Mobilna kolica
- Zaštitni poklopac (Blind canopy)
- Gorionik
- Rashladna jedinica

# EVOLVE 400 MIG Double Pulse



## Funkcionalnosti:

- **Modularni sistem:** podržava AC/DC, DC i CUT module bez dodatne kalibracije.
- **Double Pulse MIG i sinergetska kontrola:** za visoku preciznost i savršene zavare.
- **WiFi i GSM povezivanje:** daljinski nadzor, OTA ažuriranja i JTECloud aplikacija.
- **Širok opseg rada:** do 400 A za MIG i MMA, uz rad sa 1-faznim i 3-faznim napajanjem.
- **Rashladna jedinica (6 L):** stabilan rad i produžen vek aparata.
- **Kompaktan i robusan:** IP23S zaštita, dimenzije 842×302×395 mm.
- **Idealan za profesionalnu industrijsku upotrebu:** aluminijum, prohrom i čelik.



Model		EVOLVE 400 (N3D2)
Ulazni napon		460 V ±10%, 50/60 Hz
Faktor snage		0.99
Napon bez opterećenja		70 V (VRD 9 V)
Radni ciklus		40%
Zavarivanje	MMA	20 Ampera - 400 Ampera
	MIG	20 Ampera / 15 V - 400 Ampera / 29 V
Stepen zaštite		IP23S
Klasa izolacije		H
Način hlađenja		Hlađenje vazduhom (Air Cooling)
Dimenzije izvora napajanja		842 × 302 × 395 mm

## Standardna oprema:

- Izvor napajanja EVOLVE 400
- Rashladna jedinica EVOLVE W-COOL
- Mobilna kolica (trolley) sa nosačem i točkovima
- Profesionalni gorionik za MIG zavarivanje
- Zaštitni poklopac (Blind canopy)

# EVOLVE 500 MIG Double Pulse

## Funkcionalnosti:

- **3-u-1 komplet:** izvor napajanja, rashladna jedinica i Industrijski dizajn za tešku proizvodnju – namenjen za automatizaciju, serijsku i zahtevnu industriju.
- **Modularna arhitektura** – mogućnost proširenja sa AC/DC, DC i CUT modulima.
- **Napredno digitalno upravljanje** – ARM Cortex-M4, WiFi/GSM, JTECloud, OTA ažuriranja, analiza i flota.
- **Double Pulse MIG i sinergetski rad** – za vrhunske rezultate pri zavarivanju aluminijuma, prohroma i čelika.
- **Dodavač žice sa 4 valjka** – push-pull sistem, podrška za žice Ø 0.8–1.6 mm i kolut do 300 mm.
- **Vazdušno hlađenje i rashladna jedinica (6L)** – stabilne performanse i produžen radni vek.
- **Radna struja do 500 A** – visoka snaga i 60% radnog ciklusa.
- **Digitalni interfejs** – ekran u boji od 5" za jednostavno upravljanje parametrima.



Model		EVOLVE 500 (N2D4)
Ulazni napon		380 V – 400 V – 415 V – 440 V 3PH 50/60 Hz
Faktor snage		0.85
Napon bez opterećenja		79 V (VRD 9 V)
Radni ciklus		60%
Zavarivanje	MMA	20 Ampera ~ 500 Ampera
	MIG	20 Ampera / 15 V ~ 500 Ampera / 39 V
Stepen zaštite		IP23S
Klasa izolacije		H
Način hlađenja		Hlađenje vazduhom (Air Cooling)
Dimenzije izvora napajanja		842 × 302 × 395 mm

### Standardna oprema:

- Izvor napajanja EVOLVE 500
- Žični dodavač EVOLVE W-FEED (4-roll, sa digitalnim displejom)
- Rashladna jedinica EVOLVE W-COOL
- Mobilna kolica (trolley) sa nosačem i točkovima
- Profesionalni gorionik za MIG zavarivanje
- Zaštitni poklopac (Blind canopy)

# AC KIT ZA EVOLVE 300/400/500

## Funkcionalnosti:

- **Dodatni AC/DC modul** namenjen za EVOLVE 300, 400 i 500 modele
- **Omogućava TIG zavarivanje naizmeničnom strujom (AC)** uz već postojeći DC režim
- **Proširuje mogućnosti EVOLVE aparata** za rad sa aluminijumom i drugim materijalima koji zahtevaju AC režim
- **Precizna kontrola polariteta i frekvencije** – idealno za zahtevnije primene u obradi metala
- **Potpuna integracija sa ARM Cortex platformom** i automatsko prepoznavanje u sinergijskom sistemu
- **Kompatibilan sa digitalnim upravljačkim interfejsom** i memorijskim funkcijama EVOLVE serije
- **Modularna nadogradnja** bez potrebe za dodatnim podešavanjima – jednostavno povezivanje
- **Vazdušno hlađenje i robusno IP23S kućište** za pouzdan rad u radioničkim i industrijskim uslovima



Komplet	AC/DC Modul EK-01 (PID03)
Radni ciklus	40%
Struja zavarivanja	DC: 5-500 Ampera
Struja zavarivanja	ACDC: 15-500 Ampera
Stepen zaštite	IP23S
Klasa izolacije	H
Način hlađenja	Vazdušno hlađenje
Dimenzije napajanja (D×Š×V)	842 × 302 × 190 mm

### Standardna oprema:

- AC/DC modul EK-01(PID03)
- Elementi za povezivanje sa EVOLVE izvorom napajanja
- Tehnička dokumentacija i uputstvo za montažu

# CUT KIT ZA EVOLVE 300/400/500

## Funkcionalnosti:

- **Dodatni modul za plazma sečenje** namenjen za EVOLVE 300, 400 i 500 uređaje
- **Omogućava precizno plazma sečenje** materijala debljine do 20 mm
- **Transformiše EVOLVE aparat u multifunkcionalni sistem** za zavarivanje i sečenje
- **Kompatibilan sa EVOLVE digitalnom platformom** - automatska integracija u korisnički interfejs
- **Stabilno napajanje od 24 V DC** i digitalna kontrola sečenja
- **Pouzdana vazdušno hlađenje** za kontinuirani rad i dug vek trajanja
- **Radni ciklus do 60%** u zavisnosti od modela, sa visokim kapacitetima struje (do 120 A)
- **Jednostavno povezivanje sa izvorom napajanja** - bez potrebe za dodatnom konfiguracijom
- **Idealno rešenje za industrijske korisnike** koji žele da prošire funkcionalnost i uštede prostor



CUT MODULI	EVOLVE300	EVOLVE400	EVOLVE500
Opseg izlazne struje	20-50 Ampera	20-100 Ampera	20-120 Ampera
Radni ciklus (I <sub>max</sub> )	60% @ 50 Ampera	60% @ 100 Ampera	60% @ 120 Ampera
Radni ciklus (100%)	38 Ampera	77 Ampera	92 Ampera
Napajanje	24 V DC	24 V DC	24 V DC
Hlađenje	Vazdušno	Vazdušno	Vazdušno

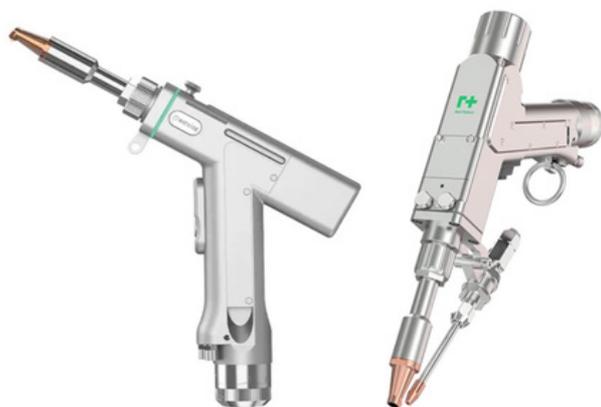
### Standardna oprema:

- Plazma modul za sečenje (CUT KIT)
- Kabl za povezivanje sa izvorom napajanja
- Uputstvo za montažu i upotrebu

## LASER LS-15000F

**Funkcionalnosti:**

- **3-u-1 sistem:** Zavarivanje, sečenje i čišćenje u jednoj mašini
- **Zavarivanje visoke preciznosti do 5 mm** debljine, podržava žice  $\varnothing$  0.8-1.6 mm
- **Sečenje materijala do 5 mm** uz gas (argon/azot) pod pritiskom 4-7 bara
- **Čišćenje površina brzinom do 50 mm/s** i širinom do 120 mm
- **Automatsko prepoznavanje režima rada** (zavarivanje / sečenje / čišćenje)
- **Kompatibilan sa BW101-GS i SUP23T pištoljima**, podržava jednostruki i dvostruki dodavač žice
- **LCD ekran** osetljiv na dodir i integrisano digitalno upravljanje
- **Vodeno hlađenje** sa rezervoarom od 8 litara
- **Visoka efikasnost** ( $\geq 40\%$ ) i dužina vlakna 12 m za fleksibilnost
- **Radna temperatura** od  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$  i vlažnost do 90%

**Standardna oprema:**

- Ručni laserski aparat za zavarivanje JASIC LS-15000F - 1 kom
- Stezaljka za masu sa kablom dužine 8 m i konektorom - 1 kom
- Dodavač žice sa 2 valjka za žicu  $\varnothing$  0.8-1.0 mm - 1 set
- Dodaci za dodavač (vođice, kabl za napajanje i komunikaciju) - 1 torba
- Kutija sa dodatnim priborom - 1 složena kutija (3 nivoa)

# LASER LS-15000F

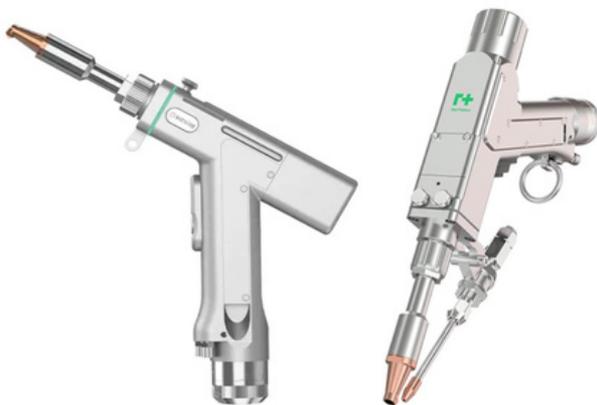
Model		LS-15000F (G4J801)	
Napajanje		220V (±10%) 50Hz	
Ulazna snaga		5.8 kW	
Središnja talasna dužina		1080 ±10 nm	
Elektro-optička efikasnost pretvaranja		≥ 40%	
Snaga lasera		1500 W	
Dužina optičkog vlakna		10 m	
Način hlađenja		Vodeno hlađenje	
Zavarivanje Jednostrano zavarivanje i samo-spajanje (bez dodavanja žice)	Materijal	Nerđajući čelik / ugljenični čelik	Aluminijumske legure
	Širina skeniranja	0-6 mm	0-6 mm
	Dubina prodiranja	0.5-3 mm	0.5-3 mm
	Debljina materijala za zavarivanje	0.5-5 mm	0.5-5 mm
	Prečnik žice za zavarivanje	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm	1.2 / 1.6 mm
	Zaštitni gas	Argon ili azot (≥ 3 bara)	Argon ili azot (≥ 3 bara)
	Opseg zazora pri zavarivanju	≤ prečnik žice za zavarivanje	≤ prečnik žice za zavarivanje
Dvostrano zavarivanje	Materijal	Nije preporučeno	
	Širina skeniranja		
	Dubina prodiranja		
	Debljina materijala za zavarivanje		
	Prečnik žice za zavarivanje		
	Zaštitni gas		
Sečenje	Preporučena debljina sečenja	< 3 mm	
	Maksimalna debljina sečenja	≤ 5 mm	
	Zaštitni gas	Argon / azot (4-7 bar pritisak)	
Čišćenje	Brzina čišćenja	50 mm/s	
	Rastojanje od površine	15 cm (F150 fokusirajuća sočiva za BW101-GS)	
		60 cm (F600 fokusirajuća sočiva za BW101-GS)	
		15 cm (F150 fokusirajuća sočiva za SUP23T)	
		40 cm (F400 fokusirajuća sočiva za SUP23T)	
Maksimalna širina čišćenja	80 cm (F800 fokusirajuća sočiva za SUP23T)		
	0-10 mm (F150 fokusirajuća sočiva za BW101-GS)		
	0-80 mm (F600 fokusirajuća sočiva za BW101-GS)		
	0-30 mm (F150 fokusirajuća sočiva za SUP23T)		
Zaštitni gas	0-60 mm (F400 fokusirajuća sočiva za SUP23T)		
	0-120 mm (F800 fokusirajuća sočiva za SUP23T)		
Rezervoar za vodu	8 L		
Radna temperatura	-10°C ~ -40°C; ≤ 7°C: koristiti antifriz		
Radna vlažnost	< 70% pri 40°C; < 90% pri 20°C		
Težina izvora napajanja	85 kg		
Težina uređaja	103 kg		
Dimenzije uređaja	773 × 410 × 737 mm		
Dimenzije pakovanja	865 × 475 × 1035 mm		
Napajanje za dotok žice "Težina"	11.5 kg		
Težina pakovanja	17.3 kg		
Dimenzije	628 × 240 × 340 mm		
Dimenzije pakovanja	890 × 320 × 430 mm		

# LASER LS-20000F



## Funkcionalnosti:

- **3-u-1 uređaj:** Zavarivanje, sečenje i čišćenje u jednom kompaktnom sistemu
- **Visoka snaga lasera (2000 W)** za efikasan rad sa nerđajućim čelikom, ugljeničnim čelikom i aluminijumom
- **Jednostruko i dvostruko zavarivanje** sa dubinom do 5 mm i debljinom do 6 mm
- **Podrška za žice Ø 0.8-1.6 mm** i zaštitni gas (argon/azot  $\geq 3$  bara)
- **Sečenje materijala** do 6 mm debljine uz pritisak gasa 4-7 bara
- **Lasersko čišćenje** brzinom do 50 mm/s i širinom do 120 mm
- **Automatsko prebacivanje režima rada**, prilagodljivo tipu pištolja (BW101-GS / SUP23T)
- **LCD ekran osetljiv na dodir** za jednostavno upravljanje
- **Vodeno hlađenje**, radna temperatura  $-10^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$
- **Kompatibilnost sa jednostrukim i dvostrukim dodavačem žice**



## Standardna oprema:

- Ručni laserski aparat za zavarivanje JASIC LS-20000F - 1 kom
- Stezaljka za masu sa kablom i konektorom - 1 kom
- Dodavač žice (jednostruki ili dvostruki, u zavisnosti od verzije) - 1 set
- Dodaci za dodavač žice (vođice, kablovi za napajanje i komunikaciju) - 1 torba
- Kutija sa dodatnim priborom - 1 složena kutija (3 nivoa)

# LASER LS-20000F

Model		LS-20000F (G4.J801) - jednostruka i dvostruka žica	
Napajanje		220V (±10%) 50Hz	
Ulazna snaga		7.8 kW	
Središnja talasna dužina		1080 ± 10 nm	
Elektro-optička efikasnost pretvaranja		≥ 40%	
Snaga lasera		2000 W	
Dužina optičkog vlakna		12 m	
Način hlađenja		Vodeno hlađenje	
Zavarivanje Jednostrano zavarivanje i samo-spajanje (bez dodavanja žice)	Materijal	Nerđajući čelik / ugljenični čelik	Aluminijumske legure
	Širina skeniranja	0-6 mm	0-6 mm
	Dubina prodiranja	0.5-4.5 mm	0.5-4.5 mm
	Debljina materijala za zavarivanje	0.5-6 mm	0.5-6 mm
	Prečnik žice za zavarivanje	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm	1.2 / 1.6 mm
	Zaštitni gas	Argon ili azot (≥ 3 bara)	Argon ili azot (≥ 3 bara)
	Opseg zazora pri zavarivanju	≤ prečnik žice za zavarivanje	≤ prečnik žice za zavarivanje
Dvostrano zavarivanje	Materijal	Nerđajući čelik / ugljenični čelik	Aluminijumske legure
	Širina skeniranja	5-8 mm	5-8 mm
	Dubina prodiranja	3-5 mm	3-5 mm
	Debljina materijala za zavarivanje	3-6 mm	3-6 mm
	Prečnik žice za zavarivanje	1.2 / 1.6 mm	1.2 / 1.6 mm
	Zaštitni gas	Argon ili azot (≥ 3 bara)	
	Opseg zazora pri zavarivanju	≤ prečnik žice za zavarivanje	
Sečenje	Preporučena debljina sečenja	< 5 mm	
	Maksimalna debljina sečenja	6 mm	
	Zaštitni gas	Argon / azot (4-7 bar pritisak)	
Čišćenje	Brzina čišćenja	50 mm/s	
	Rastojanje od površine	15 cm (F150 fokusirajuća sočiva za BW101-GS) 60 cm (F600 fokusirajuća sočiva za BW101-GS)	
		15 cm (F150 fokusirajuća sočiva za SUP23T) 40 cm (F400 fokusirajuća sočiva za SUP23T) 80 cm (F800 fokusirajuća sočiva za SUP23T)	
	Maksimalna širina čišćenja	0-10 mm (F150 fokusirajuća sočiva za BW101-GS) 0-80 mm (F600 fokusirajuća sočiva za BW101-GS) 0-30 mm (F150 fokusirajuća sočiva za SUP23T) 0-60 mm (F400 fokusirajuća sočiva za SUP23T) 0-120 mm (F800 fokusirajuća sočiva za SUP23T)	
	Zaštitni gas	Koristiti gas bez ulja i bez vlage; pritisak gasa ≥ 3 bara; moguća upotreba i drugih inertnih gasova.	
Rezervoar za vodu	8 L		
Radna temperatura	-10°C ~ -40°C; ≤ 7°C: koristiti antifriz		
Radna vlažnost	< 70% pri 40°C; < 90% pri 20°C		
Težina izvora napajanja	92 kg		
Težina uređaja	110 kg		
Dimenzije uređaja	773 × 410 × 737 mm		
Dimenzije pakovanja	865 × 475 × 1035 mm		
Napajanje za dotok žice "Težina"	11.5 kg (jednostruka žica) 30 kg (dvostruka žica)		
Težina pakovanja	17.3 kg (jednostruka žica) 33 (dvostruka žica)		
Dimenzije	628 × 240 × 340 mm (jednostruka žica) 575 × 296 × 832.5 mm (dvostruka žica)		
Dimenzije pakovanja	890 × 320 × 430 mm (jednostruka žica) 665 × 335 × 980 mm (dvostruka žica)		









**Sedište privrednog društva****Čačak**

Bulevar oslobođilaca 86, 32103 Čačak

032/5-350-350

[www.ecomex.co.rs](http://www.ecomex.co.rs)[info@ecomex.co.rs](mailto:info@ecomex.co.rs)**Predstavništva****Novi Beograd**

Španskih boraca 22 D-E,

11070 Novi Beograd

011/30-16-309

[ecomex.tools@gmail.com](mailto:ecomex.tools@gmail.com)**Novi Sad**

21000 Novi Sad

062/302-610

[ecomexnovisad@gmail.com](mailto:ecomexnovisad@gmail.com)**Niš**

18000 Niš

062/302-680

[ecomexnis@gmail.com](mailto:ecomexnis@gmail.com) @Ecomex doo Ecomex d.o.o. Čačak @ecomex\_alati\_cacak**ČAČAK****ECOMEX**

Informacije u ovom dokumentu mogu sadržati izjave ili prediktivne izjave, uključujući, ali ne ograničavajući se na, izjave koje se odnose na specifikacije proizvoda, sadašnje/buduće finansijske i operativne rezultate, budući asortiman proizvoda, nove tehnologije itd. Postoji niz faktora koji mogu dovesti do toga da se stvarni rezultati i dešavanja značajno razlikuju od onih izraženih ili impliciranih u tim izjavama. Stoga se takve informacije pružaju isključivo u informativne svrhe i ne predstavljaju ni ponudu ni prihvatanje. Ecomex zadržava pravo da u bilo kom trenutku izmeni ove informacije bez prethodne najave.